

Polakril, mobilyacıların kullandığı her türlü alet ile kolaylıkla işlenebilir.

Kesme:

Yatar testere ile elmas uçlu kesiciler kullanılarak düzgün ve hassas kesim yapılabilir. Tavsiye edilen kesme hızı 2-3mt/dk'dır. Radyuslu kesimlerde freze makinesi ile uygun bıçaklar ve şablonlar kullanılır.

Dekopaj ile kesim yapılmaz. Evye ve ocak yeri keserken önce köşeleri delerek oval köşelere olanak veriniz.

Yapıştırma:

Polakril, kendi rengine uygun yapıştırıcısı ile kolaylıkla yapıştırılabilir ve işlem sonucunda yapışma izi belli olmaz. Yapıştırıcılar kolaylıkla alev alabileceği için ateşten uzak çalışılmalıdır.

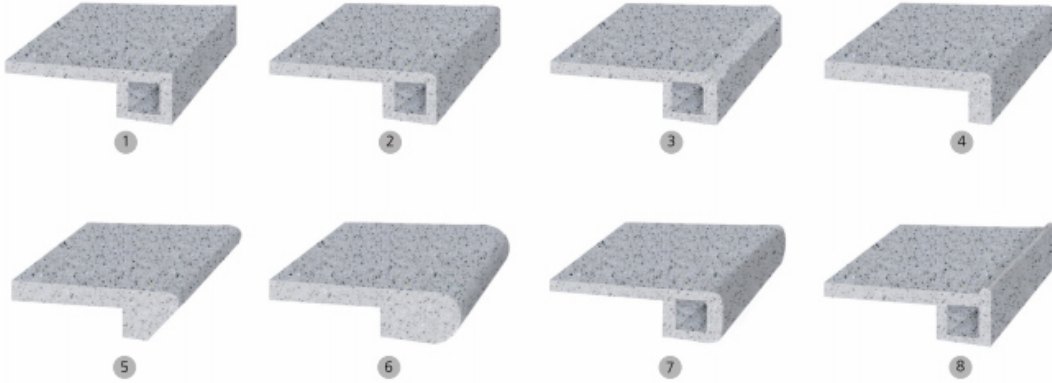
Yüzey İşleme:

Polakril, yapıştırma işlemleri bittikten sonra, titreşimli veya orbital zımpara makineleri ile kalından inceye doğru (150, 220, 240-400-800 nolu) kuru veya sulu olarak zımparalanır. Bu sayede saten parlaklığında bir yüzey elde edilir. Daha parlak olması istenirse pasta cila uygulanabilir.

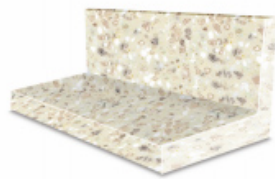
Depolama:

Polakril'in ağırlığı, kalınlık ve ebata göre değiştiğinden, kırılmayı ve bükülmeyi önlemek için tek levhalar dikey olarak taşınıp muhafaza edilmelidir. Birden fazla levhalar için palet ile taşınması tavsiye edilir. Yüksek ısı ve nemin olmadığı, uygun havalandırılmalı kapalı alanlarda depolanmalıdır.

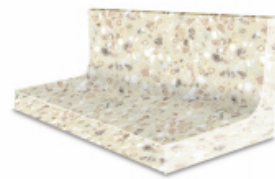
KENAR PROFİLLERİ / PROFILE OPTIONS



SÜPÜRGELİK PROFİLLERİ / BACKSPLASHES



DIK SÜPÜRGELİK / STANDARD SEAM



GÖMME SÜPÜRGELİK / COVERED SEAM